



CITTÀ DI RAGUSA

www.comune.ragusa.it

SETTORE IX

Decoro urbano –Manutenzione e Gestione Infrastrutture

P.zza San Giovanni - Tel.- cell.348/7352418

E-mail f.civello@comune.ragusa.it

OGGETTO: Fornitura elementi di arredo e attrezzature per l'asilo nido San Giovanni sito in Via Ecce Homo.

C A P I T O L A T O D ' A P P A L T O

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

IL DIRIGENTE

Art. 1
Oggetto dell'appalto

L'appalto in oggetto prevede sia la fornitura degli elementi di arredo per l'asilo nido San Giovanni comprensiva di copri termosifoni e paraspigoli, sia la fornitura delle attrezzature per l'allestimento di una cucina e di quant'altro elencato nel presente capitolo. L'appalto in essere è comprensivo del montaggio e della corretta posa in opera degli elementi che fanno parte del presente capitolo.

Art. 2
Ammontare dell'appalto

L'importo complessivo delle forniture nel presente appalto ammonta a € 86.000,00 di cui €.71.666,67 a base d'asta ed €.14.333,33 per IVA

Nel prezzo si intendono compresi tutti gli oneri derivanti alla Ditta assuntrice dalla accettazione del presente capitolo.

Art. 3
Designazione delle forniture

Le forniture che formano oggetto del presente appalto possono riassumersi come appresso:

ARREDI E ATTREZZATURE PIANO TERRA	Q.tà
LOCALE 1 - INGRESSO E DEPOSITO PASSEGGINI Modulo pannello sughero dovrà essere costituito da un fondo in compensato di pioppo spessore mm 8, rivestimento in lastra di sughero naturale spessore mm 4 incollata al pannello di fondo, completo di cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale e di alzata sagomata in melaminico con finitura colorata dim cm 104x121h	2
Portaombrelli a 14 posti struttura alluminio dovrà essere realizzato interamente in tubolare metallico diametro mm 15, verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006, dotato di vaschetta in polipropilene e piedini in ABS alla base dim cm 45x23x50h	1
LOCALE 16 - CORRIDOIO Pannello in sughero la costruzione dovrà essere in legno multistrati di betulla spessore mm 8 rivestito con lastra continua di sughero spessore mm 3 incollata sul supporto in legno; il pannello sarà bordato con una cornicetta in legno massiccio lucidato al naturale. dim cm 120x90	2

LOCALE 18 – SEGRETERIA	
<p>Scrivania complanare 160/120 destra o sinistra piano acero o faggio struttura metallica a T rovesciata piano lavoro realizzato in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero o faggio, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea alla tinta del piano lavoro; tutti i bordi e gli spigoli saranno arrotondati. Struttura metallica con doppia gamba a T rovesciata e trave canalizzata di raccordo e sostegno al piano, le gambe sono dotate di carter asportabile e piedini regolabili, la finitura di tutte le parti metalliche è verniciata a polveri epossidiche nel colore RAL 9006 (alluminio metallizzato); assemblaggio tra il piano e la struttura ottenuto a mezzo bussole e tiranti dim cm 160x120x72h</p>	2
<p>Cassettiera in melaminico su ruote a 3 cassetti la struttura dovrà essere realizzata realizzata in pannelli di agglomerato ligneo spessore mm 20, finitura grigio metallizzato, bordo in melaminico, frontalini dei cassetti realizzati in agglomerato ligneo spessore mm 20, finitura acero o faggio, bordo in abs spessore mm 3 con bordi arrotondati, top in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero o faggio, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea, tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati; cassetti dotati di guida scorrevole con blocco finecorsa di sicurezza dim cm 42x56x56h</p>	2
<p>Poltroncina operativa Golf NT o equivalente con base girevole e braccioli Dattilo Golf o equivalente imbottito carenato in plastica girevole su ruote schienale medio, tessuto ignifugo cat A colori a scelta con braccioli</p>	2
<p>Sedia ospite impilabile 1000 Golf o equivalente sedile e schienale imbottiti e rivestiti in tessuto lavabile, struttura in metallo verniciato a polveri epossidiche.</p>	4
<p>Pannello in sughero costruzione in legno multistrati di betulla spessore mm 8 rivestito con lastra continua di sughero spessore mm 3 incollata sul supporto in legno; il pannello sarà bordato con una cornicetta in legno massiccio lucidato al naturale. dim cm 120x90</p>	2
<p>Attaccapanni a piantana la struttura dovrà essere realizzata in acciaio verniciato con polveri epossidiche. Base molto stabile in acciaio verniciato con polveri epossidiche anti-graffio. Pomoli portabiti, anello portaombrelli e vaschetta raccogli acqua in tecnopolimero. Colore grigio dim cm 42x165h</p>	1

Libreria

alta in melaminico a 2 ante basse e 3 vani superiori a giorno con top struttura e ripiani regolabili (passo mm 32) realizzati in agglomerato ligneo spessore mm 20 per la struttura e mm 24 per i ripiani, finitura grigio metallizzato, bordi in melaminico; top in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero o faggio con bordi in abs in tinta, piedini rotondi in plastica con puntale regolabile alla base; ante in agglomerato ligneo spessore mm 18, finitura acero o faggio con bordi in abs in tinta, cerniere con apertura a 110° e maniglie in metallo finitura RAL 9006 (alluminio metallizzato); assemblaggio ottenuto a mezzo bussole e tiranti (minifix) che ne garantiscono la massima tenuta e la facilità di smontaggio
dim cm 90x46,5x205h

4

LOCALE 15 - DIREZIONE SEGRETERIA**Scrivania**

complanare 160/120 destra o sinistra piano acero o faggio struttura metallica a T rovesciata piano lavoro realizzato in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero o faggio, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea alla tinta del piano lavoro; tutti i bordi e gli spigoli saranno arrotondati.

Struttura metallica con doppia gamba a T rovesciata e trave canalizzata di raccordo e sostegno al piano, le gambe sono dotate di carter asportabile e piedini regolabili, la finitura di tutte le parti metalliche è verniciata a polveri epossidiche nel colore RAL 9006 (alluminio metallizzato); assemblaggio tra il piano e la struttura ottenuto a mezzo bussole e tiranti
dim cm 160x120x72h

2

Allungo scrivania

laterale 60 piano acero o faggio struttura metallica a T rovesciata piano lavoro realizzato in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero o faggio, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea alla tinta del piano lavoro; tutti i bordi e gli spigoli saranno arrotondati. Struttura metallica con doppia gamba a T rovesciata e trave canalizzata di raccordo e sostegno al piano, le gambe sono dotate di carter asportabile e piedini regolabili, la finitura di tutte le parti metalliche è verniciata a polveri epossidiche nel colore RAL 9006 (alluminio metallizzato); assemblaggio tra il piano e la struttura ottenuto a mezzo bussole e tiranti dim cm 60x60x67/72h

1

Cassetiera in melaminico su ruote a 3 cassetti la struttura dovrà essere realizzata realizzata in pannelli di agglomerato ligneo spessore mm 20, finitura grigio metallizzato, bordo in melaminico, frontalini dei cassetti realizzati in agglomerato ligneo spessore mm 20, finitura acero o faggio, bordi in abs spessore mm 3 con bordi arrotondati, top in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero o faggio, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea, tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati; cassetti dotati di guida scorrevole con blocco finecorsa di sicurezza dim cm 42x56x56h	2
Poltroncina operativa Golf NT o equivalente con base girevole e braccioli Dattilo Golf o equivalente imbottito carenato in plastica girevole su ruote schienale medio, tessuto ignifugo cat A colori a scelta con braccioli	2
Sedia ospite impilabile 1000 Golf o equivalente sedile e schienale imbottiti e rivestiti in tessuto lavabile, struttura in metallo verniciato a polveri epossidiche.	2
Pannello in sughero costruzione in legno multistrati di betulla spessore mm 8 rivestito con lastra continua di sughero spessore mm 3 incollata sul supporto in legno; il pannello sarà bordato con una cornicetta in legno massiccio lucidato al naturale. dim cm 120x90	1
Attaccapanni a piantana la struttura dovrà essere realizzata in acciaio verniciato con polveri epossidiche. Base molto stabile in acciaio verniciato con polveri epossidiche antigraffio. Pomoli portabiti, anello portaombrelli e vaschetta raccogli acqua in tecnopoliomer. Colore grigio dim cm 42x165h	1
Libreria alta in melaminico a 2 ante basse e 3 vani superiori a giorno con top struttura e ripiani regolabili (passo mm 32) realizzati in agglomerato ligneo spessore mm 20 per la struttura e mm 24 per i ripiani, finitura grigio metallizzato, bordi in melaminico; top in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero o faggio con bordi in abs in tinta, piedini rotondi in plastica con puntale regolabile alla base; ante in agglomerato ligneo spessore mm 18, finitura acero o faggio con bordi in abs in tinta, cerniere con apertura a 110° e maniglie in metallo finitura RAL 9006 (alluminio metallizzato); assemblaggio ottenuto a mezzo bussole e tiranti (minifix) che ne garantiscono la massima tenuta e la facilità di smontaggio dim cm 90x46,5x205h	1

Armadio di sicurezza

a 1 anta la struttura dovrà essere realizzata a doppia parete, parete esterna in lamiera d'acciaio 15/10, parete interna in H.P.L. (laminato alta pressione); pannelli d'isolamento termico tra le pareti che eliminano i ponti termici.

Fori doppi di ventilazione alta ø 100 mm. griglie d'aerazione a chiusura automatica in caso d'incendio. Doppio uscita di ventilazione ø 100 mm dotata di una valvola para-fiamma a 60 °C.

Porta a chiusura e chiusura automazione per penne autobloccante. Chiusura a chiave. Guarnizione dell'anta "termodilatante"; ripiani di ritenzione regolabili al passo di 64 mm. Vasca di ritenzione rimovibile nella parte inferiore, altezza 100 mm.

dim cm 75x50x175h

1

LOCALE 17 - BAGNO SEGRETERIA**Fascia appendiabiti**

a 2 pomoli la struttura dovrà essere realizzata in pannelli di agglomerato ligneo nobilitato faggio, spessore mm 18 con bordi arrotondati in ABS, pomoli stampati in ABS colore nero

dim cm 45x15

1

ARREDI E ATTREZZATURE PIANO PRIMO**LOCALE 2 - INGRESSO E DEPOSITO PASSEGGINI****Pannello in sughero**

la costruzione dovrà essere in legno multistrati di betulla spessore mm 8 rivestito con lastra continua di sughero spessore mm 3 incollata sul supporto in legno; il pannello sarà bordato con una cornicetta in legno massiccio lucidato al naturale.

dim cm 120x90

1

LOCALE 3 - ACCETTAZIONE**Armadio spogliatoio**

a 6 posti con 3 ante in laminato la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello e due tramezze verticali con bordo in ABS da mm. 3 raggiato, che divide l'armadio in 3 vani. Ogni vano dovrà avere 2 attaccapanni in plastica antiurto per un totale di 6 posti. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Tre ante cieche, una per ogni vano, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104 x 46 x 105h

1

Panca pluriuso

la struttura portante dovrà essere realizzata in torniti di massello di faggio lucidato al naturale, con pioli di collegamento in massello di faggio. Sedile e schienale in legno multistrati di faggio spessore mm 8 lucidato al naturale con bordi arrotondati. Assemblaggio ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e vite montaggio.

dim cm

90x31x36 seduta 16/21h

2

Modulo pannello sughero

dovrà essere costituito da un fondo in compensato di pioppo spessore mm 8, rivestimento in lastra di sughero naturale spessore mm 4 incollata al pannello di fondo, completo di cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale e di alzata sagomata in melaminico con finitura colorata

dim cm 104x121h

1

Poltroncina in vimini

struttura in rattan, intreccio in midollino naturale

dim cm 60x60x83h

2

Tavolino rotondo

struttura in rattan, piano intrecciato

in midollino naturale

dim cm diam 35x35h

1

Libreria pensile Wood

o equivalente a 4 ripiani dovrà essere interamente costruita in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15, lucidato al naturale con bordi arrotondati, completa di frontalini di contenimento in lexan trasparente

dim cm 93x11x112h

1

Mensola con fianchi

la struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, placcato in laminato plastico HPL spessore 10/10 colore magnolia, bordi arrotondati e lucidati al naturale; fianchetti in multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale. Assemblaggio ottenuto a mezzo spine, colla vinilica a freddo e vite montaggio.

dim cm 120x26x33h

2

Tappeto moquette rotondo piccolo

pelo rasato antiacaro ignifugo classe 1, completo di bordatura; colore cielo, dim cm 175 diametro

1

Panca curva

dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento
dim cm raggio 60x35x28h

1

Panca onda

dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento
dim cm raggio 60x35x28h

1

LOCALE 4 - ATTIVITA' LATTANTI**area del pranzo****Tavolo rettangolare materna**

la struttura dovrà essere realizzata con gambe in massello di faggio tornito a sezione circolare da mm. 60 ancorate al piano tramite sistema ad innesto che esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici.

Piano realizzato in conglomerato ligneo da mm. 28 placcato su ambo i lati con laminato plastico da 9/10 per uno spessore totale di mm. 30.

Bordi realizzati in massello di faggio da mm. 7 posto sotto laminato. I bordi perimetrali e gli angoli dovranno essere raggiati secondo le direttive europee sull'antinfornistica, con raggio non inferiore a mm. 8, per evitare agli utenti danni contro gli urti accidentali.

dim cm 130 x 65 x 52h

2

Seggiolone in legno la struttura portante dovrà essere realizzata in torniti di massello di faggio lucidato al naturale, con pioli di collegamento in massello di faggio. Sedile e schienale in legno multistrati di faggio spessore mm 8 lucidato al naturale con bordi arrotondati. Assemblaggio ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e vite montaggio. Imbottitura in espanso rivestita in similpelle lavabile. dim cm 33,5x38x53h		
Sgabello basso su ruote per educatrici dotato di schienalino Struttura portante a 4 razze realizzata in tubolare di ferro sezione mm 20 curvato e verniciato a polveri epossidiche nel colore argento metallizzato con finitura goffrata; sedile rotondo in legno multistrati di faggio spessore mm 15 lucidato al naturale con bordi arrotondati. dim cm 30 diametro x 28/58h		8
Carrello multiuso la struttura dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.		2
L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 ruote piroettanti delle quali due con freno dim cm 85x50x63h		1
Mobile a 2 ante e vano a giorno la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Due ante cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale. L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia. dim cm 104 x 46 x 105h		1

Modulo pannello sughero dovrà essere costituito da un fondo in compensato di pioppo spessore mm 8, rivestimento in lastra di sughero naturale spessore mm 4 incollata al pannello di fondo, completo di cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale e di alzata sagomata in melaminico con finitura colorata dim cm 104x121h	1
Mensola con fianchi la struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, placcato in laminato plastico HPL spessore 10/10 colore magnolia, bordi arrotondati e lucidati al naturale; fianchetti in multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale. Assemblaggio ottenuto a mezzo spine, colla vinilica a freddo e vite montaggio. dim cm 120x26x33h	1
area morbida e piccola motricità	
Specchio primipassi elemento a parete con laterali sagomati e colorati, completo di asta corrimano pannello di fondo realizzato in compensato di pioppo spessore mm 10, lastra specchiante di sicurezza, vetro accoppiato 3+3 mm, cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati, pannelli laterali sagomati realizzati in bilaminato colorato spessore mm 20, bordi arrotondati in ABS tinta legno; il modulo è completo di asta corrimano realizzata in tubolare di acciaio verniciato a polveri epossidiche, diametro mm 28, con finitura opaca RAL 9006 dim cm 150x90h	1
Tappeto ATOMO o equivalente dovrà essere realizzato con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; dim cm 200x100x5	2
Il ciambello dovrà essere realizzato con interno in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente nei colori 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento dim cm diametro 85x30	2

Mobile a 6 caselle a giorno

la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello, tramezza centrale e completa di 4 ripiani con bordo in ABS da mm. 3 raggiato, che dividono l'armadio in 6 vani; schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello.

Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il dispositivo di sostegno ripiani dovrà essere di tipo regolabile in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h. fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104 X 44 X 80h

1

Mensola con fianchi

la struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, placcato in laminato plastico HPL spessore 10/10 colore magnolia, bordi arrotondati e lucidati al naturale; fianchetti in multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale. Assemblaggio ottenuto a mezzo spine, colla vinilica a freddo e vite montaggio.

dim cm 120x26x33h

1

Sistema prima motricità

elemento attrezzato per primipassi e piccola motricità, completo di maniglioni corrimano in acciaio verniciato a polveri epossidiche e materassino in espanso a pavimento costruzione interamente realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15 e 18, lucidati al naturale con bordi arrotondati, e pannelli di multistrati bilaminato spessore mm 20, con bordi arrotondati e lucidati al naturale; l'attrezzo è dotato di 2 pannelli laterali, di cui uno rotondo e uno sagomato, realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 21 rivestito sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10, ignifugo classe 1, finitura opaca e antiraffigio, bordi a vista arrotondati e lucidati al naturale; il modulo è completo di 3 maniglioni sagomati realizzati in acciaio verniciato a polveri epossidiche, diametro mm 28, fissati al modulo tramite flange preforate e viti bullonate con dadi stondati e di un materassino sagomato a goccia, realizzato con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc,

rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento; l'assemblaggio del modulo è ottenuto tramite incastri e colla vinilica a freddo, e attraverso l'utilizzo di bussole e tiranti meccanici

dim cm 150x38x75h

1

LOCALE 5 - ATTIVITA' DIVEZZI

area del pasto e delle attività a tavolino

Tavolo rettangolare nido

la struttura dovrà essere realizzata con gambe in massello di faggio tornito a sezione circolare da mm. 60 ancorate al piano tramite sistema ad innesto che esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici.

Piano realizzato in conglomerato ligneo da mm. 28 placcato su ambo i lati con laminato plastico da 9/10 per uno spessore totale di mm. 30.

Bordi realizzati in massello di faggio da mm. 7 posto sotto laminato. I bordi perimetrali e gli angoli dovranno essere raggiati secondo le direttive europee sull'antinfortunistica, con raggio non inferiore a mm. 8, per evitare agli utenti danni contro gli urti accidentali.

dim cm 130 x 65 x 40h

1

Tavolo quadrato nido

la struttura dovrà essere realizzata con gambe in massello di faggio tornito a sezione circolare da mm. 60 ancorate al piano tramite sistema ad innesto che esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici.

Piano realizzato in conglomerato ligneo da mm. 28 placcato su ambo i lati con laminato plastico da 9/10 per uno spessore totale di mm. 30.

Bordi realizzati in massello di faggio da mm. 7 posto sotto laminato. I bordi perimetrali e gli angoli dovranno essere raggiati secondo le direttive europee sull'antinfortunistica, con raggio non inferiore a mm. 8, per evitare agli utenti danni contro gli urti accidentali.

dim cm 100 x 100 x 40h

2

Seggiolina pluriuso in laminato color verde pastello

la struttura dovrà essere interamente realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla sagomati e fresati, spessore mm 15 rivestiti sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10, ignifugo classe 1 con finitura opaca e antigraffio, bordi a vista arrotondati e lucidati al naturale; assemblaggio ottenuto a mezzo incastri e colla vinilica a freddo

dim cm 31x32x36 piano seduta cm 16/21h

6

Seggiolina pluriuso

in laminato color giallo pastello la struttura dovrà essere interamente realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla sagomati e fresati, spessore mm 15 rivestiti sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10, ignifugo classe 1 con finitura opaca e antigraffio, bordi a vista arrotondati e lucidati al naturale; assemblaggio ottenuto a mezzo incastri e colla vinilica a freddo

dim cm 31x32x36 piano

seduta cm 16/21h

4

Seggiolina pluriuso in laminato color celeste pastello la struttura dovrà essere interamente realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla sagomati e fresati, spessore mm 15 rivestiti sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10, ignifugo classe 1 con finitura opaca e antigraffio, bordi a vista arrotondati e lucidati al naturale; assemblaggio ottenuto a mezzo incastri e colla vinilica a freddo dim cm 31x32x36 piano seduta cm 16/21h	4
Pannello in sughero la costruzione dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 8 rivestito con lastra continua di sughero spessore mm 3 incollata sul supporto in legno; il pannello è bordato con una cornicetta in legno massiccio lucidato al naturale. dim cm 120x90	2
Mobile a 2 antine e vano a giorno la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Due antine cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale. L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia. dim cm 104 x 46 x 105h	1
Carrello multiuso la struttura dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 ruote piroettanti delle quali due con freno dim cm 85x50x63h	2
Mobile a 15 caselle la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.	

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104 x 46 x 105h

1

angolo delle attività creative

Sistema pittura disegno a parete

elemento completo di bastone portarotolo mensola superiore e mensola inferiore per riporre gli accessori costruzione interamente in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15, lucidato al naturale con bordi arrotondati; le fiancate dell'elemento sono sagomate in modo da poter alloggiare gli incastri del bastone portarotolo; il sistema prevede l'appoggio a pavimento ed il fissaggio a parete; l'assemblaggio è ottenuto mediante incastri e colla vinilica a freddo

dim cm

78x20x150h

2

Carrello portacolori

con 2 ripiani estraibili la struttura dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee.

Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 ruote piroettanti delle quali due con freno

dim cm 85x50x63h

1

Carrello portafogli

con elementi separatori verticali la struttura dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee.

Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 ruote piroettanti delle quali due con freno

dim cm 85x50x63h

1

Mobile a giorno a 6 vani

la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello, tramezza centrale e completa di 4 ripiani con bordo in ABS da mm. 3 raggiato, che dividono l'armadio in 6 vani; schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello.

Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il dispositivo di sostegno ripiani dovrà essere di tipo regolabile in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h. fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104 X 44 X 105h cm.

2

angolo del relax e della lettura

Cubo gioco tana

la struttura dovrà essere interamente realizzata in pannelli pieni di legno multistrati di betulla spessore mm 50, due laterali sono lucidati al naturale e due sono bilaminati in HPL spessore 9/10 nei colori giallo e celeste pastello; tutti i bordi sono a vista e sono arrotondati e lucidati al naturale; il gioco è dotato di una copertura realizzata con pannello di legno multistrati di betulla spessore mm 21, lucidato al naturale con bordi arrotondati, fissati alle pareti perimetrali tramite sostegni/distanziali in tubolare di acciaio verniciato a polveri epossidiche diametro mm 28 con finitura RAL 9006; il gioco è completo di un materassino interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente nei colori 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento; il gioco è composto da 4 pareti così

conformate: 1 parete con apertura di accesso alta, 1 parete con apertura di accesso bassa, 1 parete con finestra grande centrale, 1 parete con quattro piccole finestre simmetriche sulla dimensione del pannello

dim cm 100x100x100h

1

Tappeto moquette rotondo grande

pelo rasato antiacaro ignifugo classe 1, completo di bordatura; colore cielo, dim cm 200 diametro

1

Modulo pannello a specchio

pannello di fondo realizzato in compensato di pioppo spessore mm 10, lastra specchiante di sicurezza, vetro accoppiato 3+3 mm, cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati dim cm 104x121h

1

Mensola con fianchi

la struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, placcato in laminato plastico HPL spessore 10/10 colore magnolia, bordi arrotondati e lucidati al naturale; fianchetti in multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale. Assemblaggio ottenuto a mezzo spine, colla vinilica a freddo e vite montaggio.

dim cm 120x26x33h

1

Libreria FIOCCO Wood o equivalente struttura dovrà essere interamente realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidati al naturale con bordi arrotondati; le due fiancate laterali sono tinte all'anilina con coloranti atossici e trasparenti; la libreria è dotata di un lato espositore con 3 ripiani inclinati dotati di bordo anti caduta e di un lato contenitore con 3 ripiani orizzontali fissi; assemblaggio ottenuto mediante incastri e colla vinilica a freddo dim cm 100x50x75h	la 1
Poltroncina nido ATOMO o equivalente dovrà essere realizzato con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; dim cm 35x50x24/50h	2
Pouf angolo nido ATOMO o equivalente dovrà essere realizzato con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; dim cm 50x50x24h	1
Pouf cilindrico nido ATOMO o equivalente dovrà essere realizzato con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; dim cm diametro 50x24h	1
Divanetto nido ATOMO o equivalente dovrà essere realizzato con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; dim cm 70x50x24/50h	1
angolo morbido e della psicotricticità	

Modulo pannello a specchio pannello di fondo realizzato in compensato di pioppo spessore mm 10, lastra specchiante di sicurezza, vetro accoppiato 3+3 mm, cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati dim cm 104x121h	1
Tappeto ATOMO o equivalente dovrà essere realizzato con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento dim cm 200x100x5	1
Set 14 pezzi blocco modulo 25 ATOMO o equivalente dovrà essere realizzato con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento la composizione del set sarà: 2 cubi rossi, 2 parallelepipedi blu, 2 tetti rossi, 2 architravi blu, 2 cilindri corti gialli, 2 cilindri lunghi verdi, 2 semicilindri di cui 1 giallo e 1 verde	1
Percorso psicomotorio SET I ATOMO o equivalente composto da 1 mezza onda, 2 tappeti quadrati, 1 mezzo cubo, 1 tappeto spicchio, 1 conca obliqua. che compongono il percorso saranno realizzati con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; saranno dotati nella faccia inferiore di fascette di velcro per essere uniti l'uno con l'altro. dim cm 180x180x30h	1
LOCALE 6 - RIPOSO LATTANTI	
Lettino lattanti telaio in legno massiccio con spigoli arrotondati, cannellette interne in ramino, lucidatura al naturale. Fondo in rete metallica o a doghe; una sponda è abbassabile con manopola in materiale plastico, non asportabile dal bambino. Fornito su ruote orientabili in materiale plastico nero. dim cm 117x71x80h	8

Materasso per lettino lattanti a molle rivestito in tessuto, antiallergico dim cm 107x60x10h	8
Guanciale antisoffoco in dracon rivestito di cotone, antiallergico dim cm 55x35	8
Paracolpi per lettino lattanti dovrà essere realizzato in espanso morbido e rivestito in tessuto di cotone ignifugo e lavabile.	8
Poltrona a dondolo in giunco naturale dim cm 58x110x88h	1
Mensola con fianchi la struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, placcato in laminato plastico HPL spessore 10/10 colore magnolia, bordi arrotondati e lucidati al naturale; fianchetti in multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale. Assemblaggio ottenuto a mezzo spine, colla vinilica a freddo e vite montaggio. dim cm 120x26x33h	2
Bebè tappeto ATOMO o equivalente interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; dim cm 120x60x3h	1
Ciambello piccolo soft interno realizzato in microgranuli di poliestere ignifugi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; dim cm diametro 55	1
Armadio a 4 ante la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica.	1

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Quattro ante cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104 x 46 x 185h

1

LOCALE 7 - RIPOSO DIVEZZI

Lettino impilabile in legno

pianale ergonomico realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati; piedini di appoggio a terra realizzati in legno massello di faggio diametro mm 60x100h lucidati al naturale, fissati al pianale tramite bussola a incasso 6MA e perno filettato; il lettino sarà dotato di 4 elementi anticaduta, uno sulla testiera, uno sulla pediera e due laterali; gli elementi sono realizzati in tubolare curvato di acciaio verniciato a polveri epossidiche aventi diametro mm 28 e fissati al pianale tramite innesto passante e controflangia inferiore con viti autofilettanti

dim cm 135x75x26h

12

Materassino per lettino impilabile

in espanso indeformabile rivestito in tessuto, antiallergico

dim cm 120x60x5h

12

Guanciale antisoffoco in dracon rivestito di cotone, antiallergico

dim cm 55x35

12

Mensola con fianchi

la struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, placcato in laminato plastico HPL spessore 10/10 colore magnolia, bordi arrotondati e lucidati al naturale; fianchetti in multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale. Assemblaggio ottenuto a mezzo spine, colla vinilica a freddo e vite montaggio.

dim cm 120x26x33h

2

Pannello in sughero

dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla spessore mm 8 rivestito con lastra continua di sughero spessore mm 3 incollata sul supporto in legno; il pannello sarà bordato con una cornicetta in legno massiccio lucidato al naturale.

dim cm 120x90

1

Tappeto ATOMO o equivalente

dovrà essere realizzato con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, rivestimento esclusivo in tessuto ATOMO o equivalente colore 2060-G50Y, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento
dim cm 200x100x5

2

Modulo pannello a specchio

pannello di fondo in compensato di pioppo spessore mm 10, lastra specchiante di sicurezza, vetro accoppiato 3+3 mm, cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati
dim cm 104x121h

1

Armadio a 4 ante

la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Quattro ante cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104 x 46 x 185h

1

LOCALE 8 - CAMBIO LATTANTI

Fasciatoio monoposto con ante

completo di portarotolo la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato.

Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Due antine cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104x73x94h

1

Pensile porta pannolini

a 6 caselline con specchio inferiore la struttura portante sarà in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio

dim cm 104x22x35h

2

Fascia igienica con 13 ganci

dovrà essere realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale con bordi arrotondati; la fascia sarà dotata di 13 ganci in abs colorato. dim cm 120x18h

1

Armadio a 4 ante

la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Quattro ante cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104 x 46 x 185h

1

LOCALE 9 - BAGNO DIVEZZI

Fasciatoio monoposto con ante

completo di scaletta e portarotolo la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Due antine cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104x73x94h

1

Pensile porta pannolini

a 6 caselline con specchio inferiore la struttura portante sarà realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio

dim cm 104x22x35h

2

Fascia igienica con 13 ganci

la costruzione dovrà essere realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale con bordi arrotondati; la fascia sarà dotata di 13 ganci in abs colorato dim cm 120x18h

1

Armadio a 4 ante

la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Quattro ante cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104 x 46 x 185h

1

LOCALE 10 - CORRIDOIO**Armadio a 4 ante**

la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Quattro ante cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale.

L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

dim cm 104 x 46 x 185h

2

LOCALE 11 - DEPOSITO PULITO	
Tavolo rettangolare adulti la struttura portante dovrà essere realizzata in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 60x1,5, tubi perimetrali in acciaio rettangolo minimo mm. 60x20x1,5 con saldature a filo continuo. Quattro gambe saldate alla struttura in quattro punti. Telaio a filo piano. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano in legno truciolare spessore minimo mm. 30 rivestito sulle facce di laminato plastico con finitura spessore minimo 9/10. Bordi in legno di faggio massiccio arrotondato, verniciato al naturale con vernici atossiche. Fissaggio del piano al telaio tramite 16 viti in acciaio, ala larga. Piedini interni in plastica alettata inestraibili. Aggregabile su 2 lati. Puntali in materiale plastico inestraibili antisdrucciolo antirumore dim cm 160x80x76h	2
Armadio a 4 ante la struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Quattro ante cieche, dovranno essere rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in massello di faggio verniciati al naturale. L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia. dim cm 104 x 46 x 185h	2
Pannello in sughero la costruzione dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 8 rivestito con lastra continua di sughero spessore mm 3 incollata sul supporto in legno; il pannello sarà bordato con una cornicetta in legno massiccio lucidato al naturale.	1
Copri termosifoni	

Struttura portante in tubolare plastico estruso diam.50 con onde semicircolari che aumentano la resistenza alla flessione; anima in acciaio ad U da spess.mm 2 per rinforzo tubolare del tipo atossico ed autoestinguente; fissaggio a mezzo staffe da tassellare. Se ne prevedono n.21, per un totale di mq.31,00	mq.31,00
--	----------

Protezioni per spigoli

Composizione in E.V.A. a cellule chiuse; spess mm 10; resistente agli acidi basici; applicazione mediante apposito collante. Dim mm 1200x100x10, per un totale di ml.50,00

ml.50,00

ATTREZZATURA CUCINA

TAVOLO C/ANTINA E 3 C

Piano di lavoro arrotondato nella parte anteriore realizzato in acciaio inox AISI 304,insonorizzato con pannello in bilaminato ed opportunamente rinforzato con omega in acciaio, Alzatina avente altezza mm 85 ricavata in corpo unico con il piano di lavoro. Gambe in tubo quadro in acciaio inox da mm 40x40,complete di piedini regolabili in acciaio inox, Antina a battente tamburata con esterno in acciaio inox AISI 304 ;pannellature laterali,ripiano intermedio,ripiano di fondo e pannello posteriore in acciaio inox. Cassettiera a 3 cassetti in acciaio inox AISI 304,completa di maniglia ergonomica ricavata in corpo unico Dim. cm. 70x70x90h

1

CUCINA A GAS 4 FUOCHI C/FORNO

Piano di lavoro in corpo unico in acciaio inox AISI 304, con 4 bruciatori di cui n° 2x3 KW e n°2x5 KW; griglia d'appoggio in fusione di ghisa; rubinetti in sicurezza con termocoppia; accensione di tipo elettronico con alimentazione a batteria da 1.5V; forno con cella completamente in acciaio inox, coibentata con lana di roccia sp. 10 mm; n° 1 bruciatore in acciaio michelato da 5.8 KW; con rubinetto termostatico in sicurezza con termocoppia e spia pilota. Piedi in acciaio inox regolabili in altezza. Attrezzatura a norme CEE Dim. cm. 70x70x90h

1

CAPPA INOX A PARETE C/MOTORE

Costruita in acciaio inox AISI 304; completa di n° 2 filtri a labirinto in acciaio inox; n° 1 motoventilatore da 2.200 m/h incorporato; regolatore di velocità digitale. Attrezzatura a norme CEE Dim. cm. 110x90x45h

1

PATTUMIERA INOX C/RUOTE ED APERTURA A PEDALE

Costruita in acciaio inox AISI 304, capacità lt. 100. Dim. 0.45x0.70 h.

1

MISCELATORE A GOMITO C/DOCSETTA

Del tipo estraibile

2

LAVASTOVIGLIE PER INCASSO

Corpo in acciaio inox AISI 304; capacità di piatti 500 pezzi/h ; n°1 pompa di lavaggio da 0,52 KW; resistenza di lavaggio da KW 2 resistenza di risciacquo da KW 5,2. Potenza massima in esercizio: KW 5,8. Capacita' vasca: lt.21 ; capacità boiler: lt.8. Attrezzatura a norme CEE.

Dim. cm. 59,5x62x86

1

CARRELLO INOX 2 PIANI

Costruito internamente in acciaio inox AISI 304 ; ruote alla base con fermo.

Dim. 82x53x94h

1

PENSILE INOX C/PORTE SCORREVOLI

Corpo, pannellature e ripiani in acciaio inox; antine scorrevoli tamburate con esterno in acciaio inox AISI 304, con maniglia ergonomica ricavata in corpo unico. Dotazione n°1 ripiano regolabile in altezza.

Dim. cm. 120x40x60h

1

LAVELLO 1 VASCA + 1 GOCCIOLATOIO DESTRO

Struttura in acciaio inox AISI 304; piano costituito da una vasca ed un gocciolatoio con un vaso stampato insonorizzato; alzatina da mm 60, ricavata in corpo unico con il piano di lavoro; gambe in tubo quadro in acciaio inox da mm 40x40 completi di piedi regolabili in ABS; gocciolatoio a sbalzo per consentire l'inserimento di una lavastoviglie; pannellature e ripiano di fondo in acciaio inox. Predisposizione per lavastoviglie. Dim. cm. 120x70x90h

1

LAVELLO 1 VASCA + 1 GOCCIOLATOIO SINISTRO

Struttura in acciaio inox AISI 304; piano costituito da una vasca ed un gocciolatoio con un vaso stampato insonorizzato; alzatina da mm 60, ricavata in corpo unico con il piano di lavoro; gambe in tubo quadro in acciaio inox da mm 40x40 completi di piedi regolabili in ABS; gocciolatoio a sbalzo per consentire l'inserimento di una lavastoviglie; pannellature e ripiano di fondo in acciaio inox. Dim. cm. 120x70x90h

1

ARMADIO INOX 2 PORTE A BATTENTE

Struttura autoportante realizzata in acciaio inox AISI 304; antine tamburata a battente con esterno in acciaio inox AISI 304, con maniglia ergonomica; n°3 ripiani in acciaio inox regolabile in altezza; piedini in acciaio inox regolabili in altezza, Dim. cm. 100x70x180h

1

ARMADIO FRIGORIFERO INOX AD UN ANTA

Monoscocca con sp 60n v vostri ita all'interno in acciaio inox AISI 304; n°1 porta realizzata in acciaio inox AISI 304 con maniglia ergonomica autochiudente, coibentata in poliuretano espanso iniettato, completa di garnizione magnetica ad incastro. Vano motore posizionato al di sopra della monoscocca; gruppo monoblocco con evaporatore incorporato; sbrinamento automatico con auto evaporazione della condensa. Interruttore di accensione e strumento elettronico per il controllo della temperatura, Temp.variabile da 2° a +8°; capacità lt.700 tensione 230V+T. Attrezzatura a norme CEE Dim. cm. 71x80x205h

1

TAVOLO ARMADIATO CON ALZATINA

Realizzato in acciaio inox AISI 304; alzatina posteriore mm 85 ricavato in corpo unico con il piano di lavoro; antine scorrevoli tamburate con esterno in acciaio inox AISI 304 ,con maniglia ergonomica ricavata in corpo unico. Pannellature laterali in acciaio inox AISI 304; ripiano intermedio ripiano di fondo e pannello posteriore sempre in acciaio inox. Gambe in tubo quadro in acciaio inox completo di piedi regolabili. Dim. cm120x70x90h

1

TAVOLO INOX CON ALZATINA E RIPIANO

Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304, insonorizzato con pannello in bilaminato ed opportunamente rinforzato con omega in acciaio, Alzatina avente altezza cm 85 ricavata in corpo unico con il piano di lavoro. Gambe in tubo quadro in acciaio inox da mm 40x40,complete di piedini regolabili in acciaio inox, Piano di fondo in acciaio inox AISI 304 e rinforzo con omega. Dim. cm. 40x70x90h

1

TAVOLO INOX CON ALZATINA E RIPIANO

Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304, insonorizzato con pannello in bilaminato ed opportunamente rinforzato con omega in acciaio, Alzatina avente altezza cm 85 ricavata in corpo unico con il piano di lavoro. Gambe in tubo quadro in acciaio inox da mm 40x40,complete di piedini regolabili in acciaio inox, Piano di fondo in acciaio inox AISI 304 e rinforzo con omega. Dim. cm. 70x70x90h

2

Gli elementi di arredo urbano sopraccitati dovranno consegnato presso l'asilo nido San Giovanni sito in Via Ecce Homo Ragusa e dovranno essere collocati secondo quanto indicato dal Responsabile del servizio sulla scorta di elaborati grafici e quant'altro necessario..

Art. 4 Oneri

Nei detti prezzi sono compresi i seguenti oneri:

- la fornitura, il trasporto, il sollevamento, lo scarico, l'avvicinamento, l'assistenza tecnica al montaggio e alla posa in opera e il collaudo.

Art. 5 Elementi richiesti per la fornitura

Tutte le forniture dovranno essere conformi alle norme tecniche vigenti in campo europeo e alle

norme sotto elencate:

Conformità alle norme degli arredi

I tavoli e le sedie per allievi dovranno essere conformi alla norma UNI EN 1729:2006;
I mobili contenitori dovranno essere conformi alla norma UNI EN 14073 e UNI EN 14074;
I tavoli per utilizzo generico dovranno essere conformi alla norma UNI EN 1730;
Le sedie per utilizzo generico dovranno essere conformi alla norma UNI EN 1728;
Le superfici verticali di scrittura dovranno essere conformi alla norma UNI EN 14434;
Le scrivanie dovranno essere conformi al D.L. 626

Requisiti ambientali del legname e suoi derivati

Tutti le parti in legno massello, pannelli multistrati, pannelli truciolari e nobilitati che saranno utilizzati per la costruzione dei mobili descritti dovranno provenire da boschi dove è attuata una gestione sostenibile oppure essere prodotti con l'utilizzo per il 100% di legno riciclato al post-consumo oppure una combinazione di entrambi.

Si presume, per la conformità ai suddetti requisiti, il possesso di una certificazione FSC o PEFSC, pertanto in sede di gara, pena l'esclusione, dovrà essere presentata tale certificazione a dimostrazione che tutti i materiali legnosi, nessuno escluso sono certificati (FSC o PEFSC) e che la ditta stessa è inserita nella catena di custodia.

PIANI DI LAVORO

La conformità dei piani di lavoro alle norme UNI dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, da allegare all'offerta, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL circa le seguenti norme :

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1
UNI 9115	Resistenza all'abrasione livello 5
UNI 9240 / 87	Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore livello 5
UNI 9300/88 e FA276/89	Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 5
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura livello 4
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12721/97	Resistenza al calore umido T 100° val. 5
EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4
EN 13722/04	Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss
EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore 15<Y<75
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie)
PTP 53/95	Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5: Ajax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniaca, Vim Liquido, Spic & Span, Pronto Legno Vivo.
DIN V 53160/02 parte 1-2	Resistenza alla saliva e al sudore sintetico: prodotto resistente alla saliva ed al sudore

TRUCIOLARE NOBILITATO

La conformità dei truciolati nobilitati alle norme UNI dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, da allegare all'offerta, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL circa le seguenti norme:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1
UNI 9115	Resistenza all'abrasione livello 4
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura livello 5
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore livello 5
UNI 9300/88 e FA276/89	Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata; Carbonato di sodio.
EN 13722/04	Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss
EN 13721	Determinazione della riflettanza (colore) della superficie 15<Y<75

MULTISTRATO VERNICIATO

La conformità del multistrato verniciato alle norme UNI dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, da allegare all'offerta, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL circa le seguenti norme:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 3
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN ISO 2409/94	Quadrettatura
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie)Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Cloramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio Resistenza alla saliva e al sudore sintetico: prodotto resistente alla saliva ed al sudore
DIN V 53160/02 parte 1-2	Migrazione di certi elementi: conformità
EN 71-3/94 +A1:2000	

ACCIAIO VERNICIATO

La conformità dell'acciaio verniciato alle norme UNI dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, da allegare all'offerta, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL circa le seguenti norme :

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89	Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87	Abrasione Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409	Quadrettatura con valutazione 1
EN ISO 1520	Prova di imbutitura

PLASTICA (POLIPROPILENE)

La conformità del polipropilene alle norme UNI dovrà essere accertata mediante certificazioni di

prove, da allegare all'offerta, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL circa le seguenti norme :

UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1
UNI 9429	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie) Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Cloramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio

Le certificazioni di prove di laboratorio dovranno essere riferite esclusivamente all'arredo richiesto, per dimensione e colore dei materiali , pena esclusione; dovranno essere presentate in originale, copia conforme o duplicato rilasciato direttamente dal laboratorio che le ha effettuate. Per le misure indicate è ammessa una tolleranza del 2% in aumento o in diminuzione.

Art. 6 Elementi che devono essere allegati all'offerta

La Ditta dovrà allegare al plico contenente l'offerta, a pena di esclusione, le certificazioni di cui all'art. 5.

Si precisa che la mancanza degli elencati elementi in sede di gara comporterà l'automatica esclusione dalla gara.

Art. 7 Contratto d'appalto

La stipulazione del contratto di appalto con la ditta aggiudicataria potrà avvenire solo dopo che l'aggiudicazione è divenuta esecutiva a seguito della presentazione dei documenti per i quali in sede di gara è stata sottoscritta l'autocertificazione.

Fanno parte integrante del contratto:

- 1) Il presente capitolato d'appalto.
- 2) Il verbale di aggiudicazione.
- 3) Quant'altro richiesto dall'ufficio contratti dell'Ente.

Sono a carico della ditta appaltatrice tutte le imposte e tasse e le spese relative e conseguenti al contratto, nessuna esclusa, comprese quelle per la sua registrazione.

Art. 8 Ordine da tenersi nello sviluppo delle forniture

La Ditta svilupperà le consegne nel modo che crederà più conveniente per darle compiute entro il termine stabilito dall'art.10.

L'Amministrazione fa salva la facoltà di modificare l'ordine e il calendario di esecuzione delle varie consegne in base a quanto fosse imposto dalle circostanze. Il Responsabile del servizio avrà inoltre facoltà insindacabile di sospendere in qualsiasi momento una parte o anche tutta la consegna in corso di esecuzione, sia per esigenze tecniche che in conseguenza di particolari necessità non prevedibili. Il Responsabile del servizio ne informerà immediatamente, con comunicazione scritta e motivata, la Ditta che non potrà avanzare eccezione alcuna o domanda per compensi di sorta non previsti dal presente capitolo.

Art. 9 Accertamento di conformità - Verbale ultimazione

A fornitura ultimata verrà redatto, dal Responsabile del servizio, verbale di accertamento di conformità tra quanto appaltato e quanto consegnato. Il predetto verbale potrà essere redatto anche in caso di fornitura parziale. Successivamente al verbale di accertamento di conformità sarà redatto verbale di ultimazione della fornitura.

Art. 10
Tempi utili per dare compiute le forniture – Penale – Proroghe-

Il periodo utile per dare perfettamente compiute e utilizzabili tutte le forniture oggetto dell'appalto è stabilito in giorni 30 (trenta) naturali e consecutivi, decorrenti dalla data di stipula del contratto.

La locuzione “giorni consecutivi” è da intendersi nel senso che non sarà tenuto conto di qualsiasi ritardo nell'inizio delle forniture o di interruzioni durante la esecuzione delle stesse per qualsiasi motivo, fatta eccezione per le sospensioni ordinate dal Responsabile del servizio.

Per ogni giorno di ritardo nella ultimazione delle forniture rispetto alla scadenza del periodo utile come sopra stabilito, la Ditta soggiacerà ad una penale di € 50,00 (euro cinquanta), fermo restando il diritto per l'Amministrazione appaltante di rivalersi delle maggiori spese e danni derivanti dal ritardo stesso.

Qualora tuttavia si verificassero circostanze del tutto particolari, sarà facoltà dell'Amministrazione di concedere, a suo insindacabile giudizio, proroghe sul periodo utile per la ultimazione delle forniture dietro richiesta scritta e motivata della Ditta.

La data di effettiva ultimazione delle forniture e dei lavori risulterà da apposito verbale che il Responsabile del servizio, dopo gli accertamenti del caso, stilerà al completamento delle forniture e dei lavori di cui al presente Capitolato, in contraddittorio con la Ditta esecutrice.

Art. 11
Eventuali forniture non previste

La Ditta esecutrice non può per nessun motivo introdurre variazioni di sorta nella esecuzione delle forniture senza averne ricevuto l'ordine da parte del Responsabile del servizio; in caso contrario la Ditta non potrà pretendere alcun aumento di prezzi o indennità per le variazioni effettuate ed anzi sarà tenuta ad eseguire senza alcun compenso le eventuali modifiche che il Responsabile del servizio riterrà opportuno di ordinare, nonché risarcire l'Amministrazione appaltante degli eventuali danni ad essa derivanti per le suddette variazioni.

Art. 12
Pagamenti

Alla Ditta esecutrice verrà corrisposto il pagamento delle forniture in unica soluzione per l'importo stabilito nel contratto d'appalto, l'importo verrà liquidato all'emissione, da parte del Responsabile del servizio, del verbale di regolare ultimazione delle forniture e dei lavori previsti e oggetto dell'appalto, di cui all'art.3 del presente Capitolato.

La liquidazione della somma spettante avverrà tramite mandato del Tesoriere entro 30 gg dalla presentazione della fattura.

Art. 13

Osservanza delle Leggi

La fornitura sarà regolata dalle normative vigente in materia di forniture ed in particolare dalle norme del Dlgs. N. 163/06.

La partecipazione all'appalto, oggetto del presente capitolo, comporta la piena e incondizionata accettazione di tutte le clausole e condizioni contenute nel presente Capitolato d'Appalto e nel relativo bando.

Art. 14 Cauzione

La ditta appaltatrice dovrà provvedere, a garanzia degli obblighi contrattualmente assunti, alla costituzione della necessaria cauzione definitiva nella misura del 10% dell'importo netto daggiudicazione.

Art.. 15 Controlli a campione

Ad avvenuta consegna degli arredi, questo Ente si riserva la facoltà di procedere a campione alla verifica presso un laboratorio specializzato, a spese della ditta aggiudicataria, della rispondenza degli articoli consegnati con le caratteristiche dichiarate in sede di offerta .

Nel caso in cui dette verifiche evidenziassero la consegna dei prodotti non conformi a quanto dichiarato, la ditta aggiudicataria provvederà all'immediata sostituzione dell'arredo, fermo restando a suo carico il pagamento del danno e delle spese derivanti all'Ente stesso.

Art. 16 Contestazioni

Nel caso in cui all'accertamento di conformità della fornitura o delle singole partite della medesima queste non venissero ritenute accettabili, sarà redatto un verbale con l'indicazione dei rilievi che hanno determinato il rifiuto totale o parziale della fornitura.

Dell'esito del verbale, il Comune darà comunicazione formale alla ditta la quale, per le partite contestate, deve provvedere, a sua cura e spese, alla sostituzione.

Le partite contestate si intendono a tutti gli effetti consegnate e dovranno essere sostituiti entro trenta giorni dalla lettera di comunicazione della contestazione; il periodo intercorrente tra la data di consegna ed il termine previsto per la sostituzione non sarà computato ai fini del calcolo di eventuali penalità per ritardi.

Le contestazioni dovranno avvenire entro e non oltre trenta giorni dalla consegna.

Art. 17 D.U.V.R.I.

Trattandosi di fornitura di attrezzature ed arredi, presso l'asilo nido attualmente non funzionante, non si rilevano rischi di interferenze e, pertanto, in assenza di personale comunale, non è stato redatto il documento unico di valutazione dei rischi.